

Kondensatpumpe MAX Hi-Flow

Produktbeschreibung

Unsere neue und verbesserte Hi-Flow Behälterpumpe wurde vom Marktführer für die Beseitigung von Kondenswasser entwickelt und besitzt zahlreiche außergewöhnliche Funktionen, die die MAX Hi-Flow zur besten Behälterpumpe ihrer Klasse machen.

Wie in allen unseren Produkten garantieren wir unsere einzigartige und standardmäßige Verarbeitungsqualität und Leistungsstärke. Darüber hinaus ist sie die sicherste und leiseste Pumpe auf dem Markt.

Die MAX Hi-Flow ist mit einer Höhe von nur 134mm, einer Breite von 144mm und einer Länge von 285mm äußerst kompakt.

Sie ist die einzige Pumpe auf dem Markt mit Schutzart IP24. Der Spritzwasserschutz ermöglicht selbst bei Wasseraustritt in der Nähe der Pumpe einen sicheren Betrieb.

Der Motor und das Laufrad bilden das Herz des Geräts und wurden so konfiguriert, dass sie mit 44 dB(A) das geringste Betriebsgeräusch aller derzeit erhältlichen Behälterpumpen verursachen.



Technische Daten

Fördermenge	550 l/h
Förderhöhe max.	5 Meter
Behältervolumen	1.7 Liter
Amp	0.8
Schlauchanschluss	6mm und 10mm
Netzkabel	2 Meter
Aussenmasse	285 x 144 x 134 (L x B x H in mm)
Gewicht	1.65 Kg

Leistungsdiagramm

